

# Linea Residenziale

## Split Parete Inverter KP

Novità

# RSG09-12KPCA



Nuovo refrigerante

### Elevato risparmio energetico

L'alta efficienza di classe è raggiunta grazie allo scambiatore di calore a lamda, il ventilatore a flusso incrociato ed il nuovo refrigerante.



### Flusso d'aria confortevole e silenzioso

La grande apertura d'uscita e la nuova struttura di spinta creano un flusso d'aria confortevole e silenzioso che si diffonde ampiamente nel locale.

### Caratteristiche tecniche

Modello	Unità Int. Unità Est.		RSG09KPCA ROG09KPCA	RSG12KPCA ROG12KPCA
<b>Codice Kit</b> (telecomando incluso)			<b>3NFE7045</b>	<b>3NFE7075</b>
Alimentazione	V/ Ø/Hz		230/1/50	230/1/50
Potenza	Raffrescamento	kW	2.5 (0.9-3.0)	3.4 (0.9-3.7)
	Riscaldamento	kW	2.8 (0.9-3.8)	3.8 (0.9-4.8)
Potenza assorbita	Raffresc. / Riscald.		0.710/0.790	1.000/1.140
EER	Raffrescamento		3.52	3.40
COP	Riscaldamento		3.54	3.33
Pdesign	Raffresc. / Riscald. (-10°C)		2.5/2.4	3.4/2.5
SEER	Raffrescamento		6.70	6.30
SCOP	Riscaldamento (Medio)		4.00	4.10
Etichetta energetica	Raffrescamento		A++	A++
	Riscaldamento (Medio)		A+	A+
Max corrente assorbita	Raffresc. / Riscald.		6.5/9.0	6.5/9.0
Consumo energetico annuo	Raffrescamento		131	189
	Riscaldamento		840	853
Capacità di deumidificazione			1.3	1.8
Pressione sonora	Unità interna Raffresc.	A/M/B/S	45/38/31/22	46/40/33/22
	Unità interna Riscald.	A/M/B/S	45/40/36/26	46/40/35/27
	Unità esterna (Raff./Risc.)	Alta	47/47	49/51
Potenza sonora (Raffresc. - Riscald.)	Unità interna	Alta	58/58	59/59
	Unità esterna	Alta	59/59	62/62
Portata d'aria (max.)	Unità interna/esterna		630/1650	630/1700
Dimensioni A x L x P Peso	Unità interna		270x784x224	270x784x224
			8	8
	Unità esterna		541x663x290	541x663x290
		23	25	
Attacchi tubazioni			6.35/9.52	6.35/9.52
Diametro scarico condensa (int./est.)			13.8/15.8 a 16.7	13.8/15.8 a 16.7
Massima lunghezza tubazioni (Precarica)			20 (15)	20 (15)
Massimo dislivello			15	15
Campo di funzionamento	Raffrescamento		-10 a 46	-10 a 46
	Riscaldamento		-15 a 24	-15 a 24
Refrigerante	tipo/GWP		R32 (675)	R32 (675)
Carica/TCO <sub>2</sub> Eq	kg/ TCO <sub>2</sub> Eq		0.55/0.371	0.59/0.398

Le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza obbligo di preavviso.

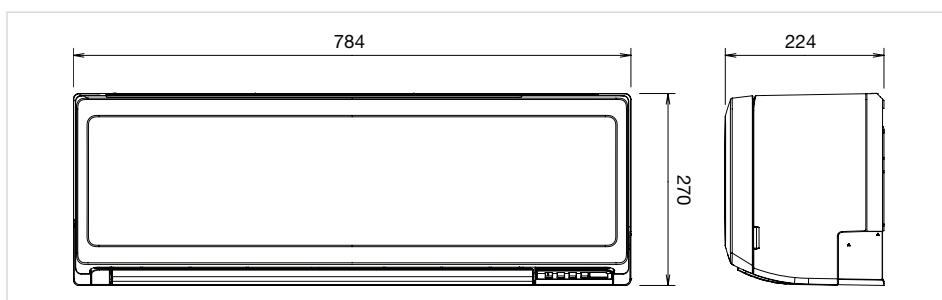
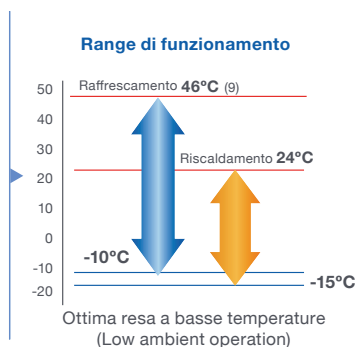
SPLIT PARETE INVERTER KP



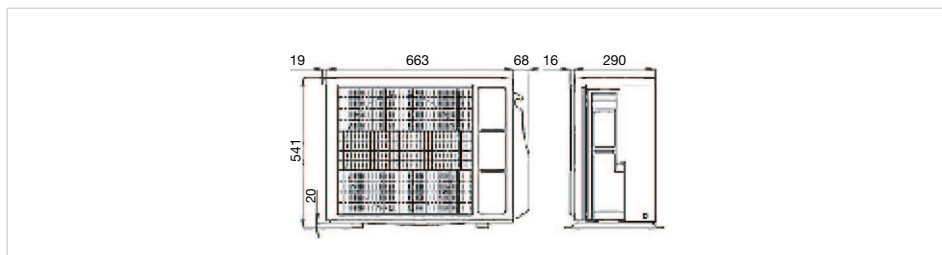
RSG09-12KPCA



Per RSG09-12KPCA



U.I.: RSG07-09-12KPCA



U.E.: ROG09-12KPCA

**Accessori**

Wireless LAN interface  
UTY-TFSXF2



IN ARRIVO